

LOT ESPORTIU

BÀSQUET

DESCRIPCIÓ

El **bàsquet**, és un esport practicat entre dos equips de cinc jugadors en joc cadascun, que cerquen introduir una pilota dins de la cistella defensada per l'equip contrari, amb l'objectiu d'aconseguir més punts que l'adversari, tot respectant les regles del joc.

MATERIAL ESPORTIU

DESCRIPCIÓ	UNITATS
Pilota	26
Cistella bàsquet	2

MATERIAL DIDÀCTIC

DESCRIPCIÓ	UNITATS
Conte "En Pau juga a bàsquet"	1

IMATGES



OBSERVACIONS